

Garant**GARANT Master Titan HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206364 12/1,0
GTIN	4045197991911
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Tolerans: Skärradie $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Användningsdata:

För fräsning av **titan och titanlegeringar**, med hög jämnhet för bästa livslängd och högsta bearbetningsprestanda.

Teknisk beskrivning

Spiralvinkel	40 grad
Skärradie R_1	1 mm
Tandantal Z	4
Skaftdiameter D_s	12 mm
Skär-Ø D_c	12 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	38 mm
Matning f_z för valsfräsning i titan > 850 N/mm ²	0,05 mm
totallängd L	83 mm
Friställningsdiameter D_1	11,6 mm
Matning f_z för kopierfräsning i titan > 850 N/mm ²	0,07 mm
Korrigeringsfaktor för v_c	1,5

Skärlängd L_c	26 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.- \emptyset	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	skär
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------