

**Garant****GARANT Master Titan HM-torusfräs HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206364 16/2,5
GTIN	4045197991966
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**

Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Användningsdata:**

För fräsning av **titan och titanlegeringar**, med hög jämnhet för bästa livslängd och högsta bearbetningsprestanda.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	92 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Skär-Ø $D_c$	16 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	44 mm
Friställningsdiameter $D_1$	15,5 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i titan $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Korrigeringsfaktor för $v_c$	1,5
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
Skärlängd $L_c$	32 mm
Spiralvinkel	40 grad
Tandantal Z	4

Skärradie R <sub>i</sub>	2,5 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Färgring	skär
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------