

**Garant****GARANT Master Titan HM-ändtorusfräs HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206286 12
GTIN	4045197991737
Artikelklass	11Z

**Beskrivning****Utförande:**

Tolerans: Skärradie  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Speciell ändskärsgeometri för linjefräsnig med mycket höga matningshastigheter.

**Användningsdata:**

För kopier- och linjefräsnig vid **titanbearbetning** under HPC-förhållanden.

Med hjälp av speciella frässtrategier är **mycket stora spånavverkningsvolymerna möjliga**.

**OBS!:**

Omslipning rekommenderas inte.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø $D_c$	12 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
totallängd $L$	93 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	30 mm
Friställningsdiameter $D_1$	11 mm
Tandantal $Z$	5
Skärlängd $L_c$	6,8 mm
Program-meringsradie	2 mm
Mått $a_{p,max}$ linjer	0,8 mm
Inställningsvinkel $\kappa$	15 grad
Matning $f$ i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,17 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h9
Spiralvinkel	15 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	Fullspår skärdjup $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Ändtorusfräs

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	S
vått maximal	lämplig		

### Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------