

Garant**Spiralborr HSS/E VA, obelagd, Ø DC h8: 24mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 116360 24 |
| GTIN | 4045197032195 |
| Artikelklass | 11C |

Beskrivning**Utförande:****Med förstärkt kärna.**

Ytan specialbehandlad, därigenom mindre benägenhet till löseggsbildning och förbättrad spånavgång.

Med urspetsning form C

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande reducermuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530**.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Spännspårlängd L_c | 160 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,2 mm/v |
| Nominell Ø D_c | 24 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| totallängd L | 281 mm |
| morsekona MK storlek | 3 |
| Norm | DIN 345 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 124 mm |
| Spetsvinkel | 135 grad |

| | |
|--------------|------------|
| Skaft | Morsekona |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS E |
| Typ | INOX |
| Spiralvinkel | 35-40 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 5 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 25 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 80 m/min | N |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |