

**Spiralborr HSS/EVA N, obelagd, Ø DC h8: 1,6mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 114405 1,6    |
| GTIN         | 4045197534620 |
| Artikelklass | 12B           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Profilslipad:** Hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, samt precis spets slipning. Borr för serietillverkning.

Med urspetsning form C från storlek 2 mm.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Spännspårlängd $L_c$                     | 20 mm             |
| Nominell $\varnothing D_c$               | 1,6 mm            |
| Antal skär Z                             | 2                 |
| Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/v         |
| Tolerans nom.- $\varnothing$             | h8                |
| Skaftdiameter $D_s$                      | 1,6 mm            |
| totallängd L                             | 43 mm             |
| Norm                                     | DIN 338           |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$    | 17,6 mm           |
| Spetsvinkel                              | 135 grad          |
| Skaft                                    | Cylindriskt skaft |
| Beläggning                               | obelagd           |

|              |            |
|--------------|------------|
| Skärmaterial | HSS E      |
| Typ          | N          |
| Invändig     | nej        |
| Färgring     | Utan       |
| Produktslag  | Spiralborr |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 35 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 28 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 22 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 8 m/min        | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 6 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 8 m/min        | M       |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |