

Garant**Spiralborr HSS/E för Hardox H, obelagd, Ø DC h8: 17mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 116380 17 |
| GTIN | 4045197032577 |
| Artikelklass | 11C |

Beskrivning**Utförande:**

Borrdelen extra kort och delvis med större MK, **därför särskilt stabil**. Förstärkt kärna.
Med urspetsning form C

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530**.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|---------------|
| Nominell Ø D _c | 17 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Spännspårlängd L _c | 73 mm |
| Matning f i stål < 1400 N/mm ² | 0,14 mm/v |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| totallängd L | 171 mm |
| morsekona MK storlek | 2 |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Rekommenderat maximalt borrdjup L ₂ | 47,5 mm |
| Spetsvinkel | 130 grad |
| Skaft | Morsekona |
| Beläggning | obelagd |

| | |
|--------------|------------|
| Skärmaterial | HSS Co 8 |
| Typ | H |
| Spiralvinkel | 8-15 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | P |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | lämplig | 5 m/min | H |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 5 m/min | S |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |