

**Spiralborr HSS/EVA N, obelagd, Ø DC h8: 3mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 114405 3 |
| GTIN | 4045197534750 |
| Artikelklass | 12B |

Beskrivning**Utförande:**

Profilslipad: Hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, samt precis spets slipning. Borr för serietillverkning.

Med urspetsning form C från storlek 2 mm.

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-------------------|
| Spännspårlängd L_c | 33 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Nominell Ø D_c | 3 mm |
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,03 mm/v |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Skaftdiameter D_s | 3 mm |
| totallängd L | 61 mm |
| Norm | DIN 338 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 28,5 mm |
| Spetsvinkel | 135 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | obelagd |

| | |
|--------------|------------|
| Skärmaterial | HSS E |
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 28 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 22 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | M |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |