

Garant**Upprymmare HSS N, obelagd, Ø DC h8: 19,7mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 116620 19,7 |
| GTIN | 4045197033789 |
| Artikelklass | 11C |

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna. Stabil spiralborr med bättre styrning i borrhålet

Fördel:

Särskilt lämpligt **för upprymning** av orunda hål. Fäste som inte ligger i linje kan jämnas ut.

Rekommendation:

180° VHM-borr för aluminiumbearbetning kan levereras på förfrågan.

OBS!:**Observera:**

Underskrid inte den aktuella förborrnings-Ø (se tabell).

Passande reducernuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530**.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Norm | DIN 343 |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Nominell Ø D _c | 19,7 mm |
| totallängd L | 238 mm |
| Spännspårlängd L _c | 140 mm |
| Antal skär Z | 3 |
| morsekona MK storlek | 2 |
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,2 mm/v |
| Rekommenderat maximalt borrdjup L ₂ | 110,5 mm |
| Minimiförborrningshåldiameter D _{min} | 14 mm |

| | |
|--------------|------------|
| Spetsvinkel | 120 grad |
| Skaft | Morsekona |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS |
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 45 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 12 m/min | M |
| GG(G) | mindre lämplig | 25 m/min | K |
| vått maximal | lämplig | | |