

**Spiralborr HSS rullvalsad N, obelagd, Ø DC h8: 2mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 114000 2 |
| GTIN | 4045197008602 |
| Artikelklass | 12B |

Beskrivning**Utförande:**

Rullvalsad, normal spiralvinkel, kärna och kärnkona.

Dimensioner enligt DIN 338.

Inget avbrott i materialstrukturen, därigenom elastiskt och lämpligt för robusta borrarbeten (t.ex. med handbormaskiner). Prisvärt utförande.

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-------------------|
| Nominell Ø D _c | 2 mm |
| Spännspårlängd L _c | 24 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,03 mm/v |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Skaftdiameter D _s | 2 mm |
| totallängd L | 49 mm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 21 mm |
| Spetsvinkel | 118 grad |
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | obelagd |

| | |
|--------------|------------|
| Skärmaterial | HSS |
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 45 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 25 m/min | K |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |