

**Garant****Spiralborr HSS/EVA FS, obelagd, Ø DC h8: 2,1 mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 114450 2,1    |
| GTIN         | 4045197018403 |
| Artikelklass | 11B           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Profilslipad:** Hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, samt precis spets slipning. Borr för serietillverkning.

**Förstärkt kärna.**

Blanka **parabolformade spiraler**, fr.o.m. 3 mm är styrlister nitrerade.

Med urspetsning form C upp till storlek 3,9 mm.

Med urspetsning form S från storlek 4 mm.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>       | 0,03 mm/v |
| Spännspårlängd L <sub>c</sub>                  | 24 mm     |
| Antal skär Z                                   | 2         |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 2,1 mm    |
| Tolerans nom.-Ø                                | h8        |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 2,1 mm    |
| totallängd L                                   | 49 mm     |
| Norm   | DIN 338   |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 20,9 mm   |
| Spetsvinkel                                    | 130 grad  |

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| Skaft        | Cylindriskt skaft |
| Beläggning   | obelagd           |
| Skärmaterial | HSS E             |
| Typ          | FS                |
| Invändig     | nej               |
| Färgring     | Utan              |
| Produktslag  | Spiralborr        |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast             | lämplig        | 70 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)             | lämplig        | 45 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                        | lämplig        | 25 m/min       | K       |
| Olja                         | lämplig        |                |         |
| vått maximal                 | lämplig        |                |         |