

**Spiralborr HSS precisionsrullvalsat N, obelagd, Ø DC h8: 1,3mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 114020 1,3    |
| GTIN         | 4045197009562 |
| Artikelklass | 12B           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Rullvalsat**, normal spiralvinkel, kärna och kärnkona.

Dimensioner enligt DIN 338.

Robust spiralborr med förstärkt kärna och liten tväregg för enkel borrning och noggrann centring för den kommande borrningen. **Precisionsvalsade spånutrymmen.**

**Rekommendation:****Största borrdjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**OBS!:**

Strl 14-20: Skaft-Ø 13 mm med 3 anläggningsytor.

**Teknisk beskrivning**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Nominell Ø $D_c$                           | 1,3 mm            |
| Spännspårlängd $L_c$                       | 16 mm             |
| Matning $f$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/v         |
| Antal skär $Z$                             | 2                 |
| Tolerans nom.-Ø                            | h8                |
| Skaftdiameter $D_s$                        | 1,3 mm            |
| totallängd $L$                             | 38 mm             |
| Rekommenderat maximalt borrdjup $L_2$      | 14,1 mm           |
| Spetsvinkel                                | 118 grad          |
| Skaft                                      | Cylindriskt skaft |

|              |            |
|--------------|------------|
| Beläggning   | obelagd    |
| Skärmaterial | HSS        |
| Typ          | N          |
| Invändig     | nej        |
| Färgring     | Utan       |
| Produktslag  | Spiralborr |

### Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 45 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                        | mindre lämplig | 25 m/min       | K       |
| Olja                         | lämplig        |                |         |
| vått maximal                 | lämplig        |                |         |