

**Garant****Stegborr för kärnhål HSS 90°, ånganlöpt, för gängor: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	117060 M12
GTIN	4045197035837
Artikelklass	11C

**Beskrivning****Utförande:**

**Borr- och försänkingssteg båda med egna spår och styrlister.** Härigenom hålls stegborrets profil i gott skick även vid frekvent omslipning.

**Användningsdata:**

**Gängkärnhålet och försänkningen** tillverkas i exakt linje med varandra **i en arbetsoperation.** För gängkärnhål enligt DIN 336 blad 1 med försänkning 90° (liknande DIN 69, utförande medel).

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/v
Ø D <sub>1</sub> 1. med fas h <sub>9</sub>	10,2 mm
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	108 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. med fas h <sub>8</sub>	13,5 mm
för gängor	M12
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	13,5 mm
totallängd L	160 mm
Tandantal Z	2
Invändig	nej
Steghöjd L <sub>1</sub> 1. steg 2	30 mm
Beläggning	ånganlöpt
Skärmaterial	HSS

Norm	DIN 8378
Tolerans nom.-Ø	h9
Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h8
Spiralvinkel	20-30 grad
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Skafttolerans	h8
Färgring	Utan
Användning vid håltyp	vid bottenhål och genomgående hål
Produktslag	Konisk plåtborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	80 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		