

**Garant****Kortstegborr HSS 90°, TiAlN, För skruvar: M6****Beställningsdata**

Ordernummer	117140 M6
GTIN	4045197035981
Artikelklass	11C

**Beskrivning****Utförande:**

**Mycket stabilt. Snäva rundgångstoleranser** mellan borrh- och försänkings- $\varnothing$  garanterar exakt rätlinjighet.

**Användningsdata:**

**Särskilt lämplig för NC-maskiner** eftersom den har hög positionsnoggrannhet och bästa möjliga centreringsegenskaper samt är mycket stabil. Den tidigare centreringen kan därför ofta utgå.

För genomgående hål för skruvar enligt DIN-ISO 273 och försänkningar enligt DIN 74, blad 1 form A, utförande fint.

För skruvar enligt ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 och 966).

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/v
Antal skär Z	2
För skruvar	M6
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	47 mm
$\varnothing$ D <sub>1</sub> 1. med fas h8	6,4 mm
$\varnothing$ D <sub>2</sub> 2. med fas h8	11,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	11,5 mm
totallängd L	95 mm
Steghöjd L <sub>1</sub> 1. steg 2	15 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS
Norm	DIN 1897
Tolerans nom.-Ø	h8
Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h8
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h8
Färgring	Utan
Produktslag	Konisk plåtborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	56 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	31 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	10 m/min	P
GG(G)	lämplig	31 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	80 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		