

Garant**Spiralborr extra långt HSS N, obelagd, Ø DC h8: 18R1mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 116760 18R1 |
| GTIN | 4045197035455 |
| Artikelklass | 11C |

Beskrivning**Utförande:**

hög rundgångsnoggrannhet Kärna och kärnkona är normala.

Ytan specialbehandlad.

För djupt liggande borrhål. Vid borrar av djupa hål krävs flera spånbreakningar och tillräcklig kylning.

Prisvärt utförande med normalspiral.

Med urspetsning form A

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

OBS!:

Passande reducermuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530**.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-------------|
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,2 mm/v |
| Spännspårlängd L _c | 245 mm |
| Nominell Ø D _c | 18 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| totallängd L | 370 mm |
| morsekona MK storlek | 2 |
| Norm | DIN 1870 R1 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 218 mm |

| | |
|--------------|------------|
| Spetsvinkel | 118 grad |
| Skaft | Morsekona |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS |
| Typ | N |
| Spiralvinkel | 16-30 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| GG(G) | lämplig | 25 m/min | K |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |