

Garant**Spiralborr HSS/EVA H, obelagd, Ø DC h8: 10,2mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 114470 10,2 |
| GTIN | 4045197019523 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Profilslipad: Hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, samt precis spets slipning. Borr för serietillverkning.

Förstärkt kärna, blank, **spirallängd enligt DIN 1897, total längd DIN 338.**

Även för **HARDOX-material.**

Med urspetsning form C

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Antal skär Z | 2 |
| Nominell Ø D _c | 10,2 mm |
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,1 mm/v |
| Spännspårlängd L _c | 43 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Skaftdiameter D _s | 10,2 mm |
| totallängd L | 133 mm |
| Norm | DIN 338 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 27,7 mm |
| Spetsvinkel | 135 grad |

| | |
|--------------|-------------------|
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS E |
| Typ | H |
| Invändig | nej |
| Färgring | skär |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | P |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | lämplig | 6 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 5 m/min | S |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |