

Garant**Kortstegborr HSS 90°, ånganlöpt, För skruvar: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	117120 M8
GTIN	4045197035936
Artikelklass	11C

Beskrivning**Utförande:**

Mycket stabilt. Snäva rundgångstoleranser mellan borrh- och försänkings- \varnothing garanterar exakt rätlinjighet.

Ytan specialbehandlad, därigenom mindre benägenhet till löseggsbildning och förbättrad spånavgång.

Användningsdata:

Särskilt lämplig för NC-maskiner eftersom den har hög positionsnoggrannhet och bästa möjliga centreringsegenskaper samt är mycket stabil. Den tidigare centreringen kan därför ofta utgå.

För genomgående hål för skruvar enligt DIN-ISO 273 och försänkningar enligt DIN 74, blad 1 form A, utförande fint.

För skruvar enligt ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 och 966).

Teknisk beskrivning

Spännspårlängd L_c	56 mm
Antal skär Z	2
För skruvar	M8
$\varnothing D_1$ 1. med fas h8	8,4 mm
Matning f i stål < 750 N/mm ²	0,1 mm/v
$\varnothing D_2$ 2. med fas h8	15 mm
Skaftdiameter D_s	15 mm
totallängd L	111 mm

Steghöjd L ₁ 1. steg 2	19 mm
Beläggning	ånganlöpt
Skärmaterial	HSS
Norm	DIN 1897
Tolerans nom.-Ø	h8
Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h8
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h8
Färgring	Utan
Produktslag	Konisk plåtborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	25 m/min	P
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	80 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		