

Garant**Spiralborr HSS/EVA FS, obelagd, Ø DC h8: 10,1mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 114450 10,1 |
| GTIN | 4045197019202 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Profilslipad: Hög rundgångs- och delningsnoggrannhet, samt precis spets slipning. Borr för serietillverkning.

Förstärkt kärna.

Blanka **parabolformade spiraler**, fr.o.m. 3 mm är styrlister nitrerade.

Med urspetsning form C upp till storlek 3,9 mm.

Med urspetsning form S från storlek 4 mm.

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,1 mm/v |
| Spännspårlängd L _c | 87 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Nominell Ø D _c | 10,1 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Skaftdiameter D _s | 10,1 mm |
| totallängd L | 133 mm |
| Norm | DIN 338 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 71,9 mm |
| Spetsvinkel | 130 grad |

| | |
|--------------|-------------------|
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS E |
| Typ | FS |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 70 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 45 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 25 m/min | P |
| GG(G) | lämplig | 25 m/min | K |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |