

**Spiralborr HSS precisionsrullvalsat N, obelagd, Ø DC h8: 6,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 114020 6,5    |
| GTIN         | 4045197010087 |
| Artikelklass | 12B           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Rullvalsat**, normal spiralvinkel, kärna och kärnkona.

Dimensioner enligt DIN 338.

Robust spiralborr med förstärkt kärna och liten tväregg för enkel borrhning och noggrann centrerung för den kommande borrhningen. **Precisionsvalsade spånutrymmen.**

**Rekommendation:****Största borrhdjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**OBS!:**

Strl 14-20: Skaft-Ø 13 mm med 3 anläggningsytor.

**Teknisk beskrivning**

|                                          |                   |
|------------------------------------------|-------------------|
| Antal skär Z                             | 2                 |
| Spännspårlängd $L_c$                     | 63 mm             |
| Nominell Ø $D_c$                         | 6,5 mm            |
| Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/v         |
| Tolerans nom.-Ø                          | h8                |
| Skaftdiameter $D_s$                      | 6,5 mm            |
| totallängd L                             | 101 mm            |
| Rekommenderat maximalt borrhdjup $L_2$   | 53,3 mm           |
| Spetsvinkel                              | 118 grad          |
| Skaft                                    | Cylindriskt skaft |

|              |            |
|--------------|------------|
| Beläggning   | obelagd    |
| Skärmaterial | HSS        |
| Typ          | N          |
| Invändig     | nej        |
| Färgring     | Utan       |
| Produktslag  | Spiralborr |

### Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 45 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                        | mindre lämplig | 25 m/min       | K       |
| Olja                         | lämplig        |                |         |
| vått maximal                 | lämplig        |                |         |