



## Spiralborr HSS precisionsrullvalsat N, obelagd, Ø DC h8: 10,8mm



### Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 114020 10,8   |
| GTIN         | 4045197010469 |
| Artikelklass | 12B           |

### Beskrivning

#### Utförande:

**Rullvalsat**, normal spiralvinkel, kärna och kärnkona.

Dimensioner enligt DIN 338.

Robust spiralborr med förstärkt kärna och liten tväregg för enkel borrning och noggrann centrerung för den kommande borrningen. **Precisionsvalsade spånutrymmen.**

#### Rekommendation:

#### Största borrhjup:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### OBS!:

Strl 14-20: Skaft-Ø 13 mm med 3 anläggningsytor.

### Teknisk beskrivning

|                                                |                   |
|------------------------------------------------|-------------------|
| Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>       | 0,1 mm/v          |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 10,8 mm           |
| Spännspårlängd L <sub>c</sub>                  | 94 mm             |
| Antal skär Z                                   | 2                 |
| Tolerans nom.-Ø                                | h8                |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 10,8 mm           |
| totallängd L                                   | 142 mm            |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 77,8 mm           |
| Spetsvinkel                                    | 118 grad          |
| Skaft                                          | Cylindriskt skaft |

|              |            |
|--------------|------------|
| Beläggning   | obelagd    |
| Skärmaterial | HSS        |
| Typ          | N          |
| Invändig     | nej        |
| Färgring     | Utan       |
| Produktslag  | Spiralborr |

### Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 45 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                        | mindre lämplig | 25 m/min       | K       |
| Olja                         | lämplig        |                |         |
| vått maximal                 | lämplig        |                |         |