

Garant**Konisk plåtborr HSS 180°, ånganlöpt, För skruvar: M5****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 117320 M5 |
| GTIN | 4045197036346 |
| Artikelklass | 11C |

Beskrivning**Utförande:**

Borr- och försänkingssteg båda med egna spånspår och styrfaser. På så sätt bibehålls stegborrens profil även vid flera efterslipningar.

Användningsdata:

För genomgående skruvhål enligt DIN-ISO 273 och försänkningar för skruvhuvuden form H, J och K, utförande medel enligt DIN 74 blad 2.

OBS!:

Passande reducermuffar för verktyg med MK-skaft se **nr 343000-343530**.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| För skruvar | M5 |
| Ø D ₁ 1. h9 | 5,5 mm |
| Spånspårlängd L _c | 87 mm |
| Steghöjd L ₁ 1. 180° | 13 mm |
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,07 mm/v |
| Ø D ₂ 2. h8 | 10 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| totallängd L | 168 mm |
| morsekona MK storlek | 1 |
| Beläggning | ånganlöpt |
| Skärmaterial | HSS |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Norm | DIN 8377 |
| Tolerans nom.-Ø | h9 |
| Spetsvinkel | 118 grad |
| Spiralvinkel | 20-30 grad |
| Skaft | Morsekona |
| Försänkingsstegvinkel | 180 grad |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Konisk plåtborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 45 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| GG(G) | lämplig | 25 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 80 m/min | N |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |