

**Garant****Kortstegborr HSS 180°, TiAlN, För skruvar: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	117260 M8
GTIN	4045197036261
Artikelklass	11C

**Beskrivning****Utförande:**

**Mycket stabilt. Snäva rundgångstoleranser** mellan borrh- och försänkings- $\varnothing$  garanterar exakt rätlinjighet.

**Användningsdata:**

För genomgående hål för skruvar enligt DIN-ISO 273 och försänkningar enligt DIN 74, blad 2, form H, J och K, utförande medel.

För skruvar enligt DIN 912, 6912 och 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/v
För skruvar	M8
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	56 mm
$\varnothing D_2$ 2. h8	15 mm
Steghöjd L <sub>1</sub> 1. 180°	19 mm
$\varnothing D_1$ 1. h8	9 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	15 mm
totallängd L	111 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS

Norm	DIN 1897
Tolerans nom.-Ø	h8
Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h8
Försänkingsstegvinkel	180 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h8
Färgring	Utan
Produktslag	Konisk plåtborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	56 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	31 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	10 m/min	P
GG(G)	lämplig	31 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	80 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		