

**Garant****Kortstegborr HSS 180°, TiAlN, För skruvar: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	117260 M10
GTIN	4045197036278
Artikelklass	11C

**Beskrivning****Utförande:**

**Mycket stabilt. Snäva rundgångstoleranser** mellan borrh- och försänkings- $\varnothing$  garanterar exakt rätlinjighet.

**Användningsdata:**

För genomgående hål för skruvar enligt DIN-ISO 273 och försänkningar enligt DIN 74, blad 2, form H, J och K, utförande medel.

För skruvar enligt DIN 912, 6912 och 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Teknisk beskrivning**

$\varnothing D_1$ 1. h8	11 mm
$\varnothing D_2$ 2. h8	18 mm
För skruvar	M10
Steghöjd $L_1$ 1. 180°	23 mm
Matning $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Antal skär $Z$	2
Spännspårlängd $L_c$	62 mm
Skaftdiameter $D_s$	18 mm
totallängd $L$	123 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS

Norm	DIN 1897
Tolerans nom.-Ø	h8
Spetsvinkel	118 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h8
Försänkingsstegvinkel	180 grad
Invändig	nej
Skafttolerans	h8
Färgring	Utan
Produktslag	Konisk plåtborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	56 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	31 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	10 m/min	P
GG(G)	lämplig	31 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	80 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		