

**Garant****Kärnhålsborr HM hög, Ø DC: 52mm****Beställningsdata**

Ordernummer	118400 52
GTIN	4045197037053
Artikelklass	11C

**Beskrivning****Utförande:**

**Borrkrona och skaft från ett stycke** (härdat), därför ytterst stabilt och med perfekt rundgång. **Smala skärplattor av hårdmetall** med **positiv spånvinkel** och **stor släppningsvinkel** leder till god skärverkan vid lågt skärtryck.

Utbytbart centrumborr, skaft med tre spännytor.

Skärbredd 2 mm vid alla storlekar. Ø-tolerans: **+ 0,10 / - 0,05 mm**.

Mått L: **Strl ≤ 55 = 35 mm / strl 60 = 60 mm**.

**Användningsdata:**

För användning i stationära maskiner. Lämpar sig väl för fiberarmerade plaster (GFK och CFK).  
För platt material med högst 4 mm tjocklek eller för rör m. högst 4 mm godstjocklek.

**Teknisk beskrivning**

Nominell Ø D <sub>c</sub>	52 mm
Skaft-Ø	10 mm
längd L	35 mm
Utförande	hög
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Skaft	Skaft med tre spännytor
Ø-tolerans	-0,05/0,1 mm

Färgring	Utan
Produktslag	Kärnhålsborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	70 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
Grafit, glasfiber	lämplig	80 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		