

Garant**Kärnhålsborr HM hög, Ø DC: 55mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 118400 55 |
| GTIN | 4045197037060 |
| Artikelklass | 11C |

Beskrivning**Utförande:**

Borrkrona och skaft från ett stycke (härdat), därför ytterst stabilt och med perfekt rundgång. **Smala skärplattor av hårdmetall** med **positiv spånvinkel** och **stor släppningsvinkel** leder till god skärverkan vid lågt skärtryck.

Utbytbart centrumborr, skaft med tre spännytor.

Skärbredd 2 mm vid alla storlekar. Ø-tolerans: **+ 0,10 / - 0,05 mm**.

Mått L: **Strl ≤ 55 = 35 mm / strl 60 = 60 mm**.

Användningsdata:

För användning i stationära maskiner. Lämpar sig väl för fiberarmerade plaster (GFK och CFK).
För platt material med högst 4 mm tjocklek eller för rör m. högst 4 mm godstjocklek.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| Nominell Ø D _c | 55 mm |
| Skaft-Ø | 10 mm |
| längd L | 35 mm |
| Utförande | hög |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Skaft | Skaft med tre spännytor |
| Ø-tolerans | -0,05/0,1 mm |

| | |
|-------------|--------------|
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Kärnhålsborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 70 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | M |
| Grafit, glasfiber | lämplig | 80 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |