



Kärnhålsborr HM plan, Ø DC: 40mm



Beställningsdata

Ordernummer	118505 40
GTIN	4045197674128
Artikelklass	12C

Beskrivning

Utförande:

Borrkrona och skaft från ett stycke (härdat), därför ytterst stabilt och med perfekt rundgång. **Smala skärplattor av hårdmetall** med **positiv spånvinkel** och **stor släppningsvinkel** leder till god skärverkan vid lågt skärtryck.

Utbytbart centrumborr, skaft med tre spännytor.

Skärbredd 1,9 mm vid alla storlekar. Ø-tolerans: **+ 0,15 / – 0,05 mm**.

Mått L: **Alla strl = 11,8 mm**.

Användningsdata:

För användning i stationära maskiner. Lämpar sig väl för fiberarmerade plaster (GFK och CFK). Endast för platt material med högst 5 mm tjocklek.

Teknisk beskrivning

Nominell Ø D _c	40 mm
Skaft-Ø	10 mm
längd L	11,8 mm
Utförande	plan
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Skaft	Skaft med tre spännytor
Ø-tolerans	–0,05/0,15 mm

Färgring	Utan
Produktslag	Kärnhålsborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	70 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
Grafit, glasfiber	lämplig	80 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		