

**Garant****Spiralborr HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 4,9mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 114550 4,9    |
| GTIN         | 4045197020987 |
| Artikelklass | 11B           |

**Beskrivning****Utförande:**

För **extremt hög värmebeständighet, mycket robust** tack vare **stabil kärna**.

Med urspetsning form C

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Teknisk beskrivning**

|                                                    |                   |
|----------------------------------------------------|-------------------|
| Spännspårlängd $L_c$                               | 52 mm             |
| Antal skär Z                                       | 2                 |
| Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/v         |
| Nominell Ø $D_c$                                   | 4,9 mm            |
| Tolerans nom.-Ø                                    | h8                |
| Skaftdiameter $D_s$                                | 4,9 mm            |
| totallängd L                                       | 86 mm             |
| Norm                                               | DIN 338           |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$              | 44,7 mm           |
| Spetsvinkel                                        | 135 grad          |
| Skaft                                              | Cylindriskt skaft |
| Beläggning                                         | TiAlN             |

|              |            |
|--------------|------------|
| Skärmaterial | HSS Co 8   |
| Spiralvinkel | 35 grad    |
| Invändig     | nej        |
| Färgring     | blå        |
| Produktslag  | Spiralborr |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 37 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 31 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 12 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 10 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 20 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 15 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        | 6 m/min        | S       |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |