



Kärnhålsborr HM plan, Ø DC: 21mm



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 118505 21 |
| GTIN | 4045197673855 |
| Artikelklass | 12C |

Beskrivning

Utförande:

Borrkrona och skaft från ett stycke (härdat), därför ytterst stabilt och med perfekt rundgång. **Smala skärplattor av hårdmetall** med **positiv spånvinkel** och **stor släppningsvinkel** leder till god skärverkan vid lågt skärtryck.

Utbytbart centrumborr, skaft med tre spännytor.

Skärbredd 1,9 mm vid alla storlekar. Ø-tolerans: **+ 0,15 / – 0,05 mm**.

Mått L: **Alla strl = 11,8 mm**.

Användningsdata:

För användning i stationära maskiner. Lämpar sig väl för fiberarmerade plaster (GFK och CFK). Endast för platt material med högst 5 mm tjocklek.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| Nominell Ø D _c | 21 mm |
| Skaft-Ø | 10 mm |
| längd L | 11,8 mm |
| Utförande | plan |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Skaft | Skaft med tre spännytor |
| Ø-tolerans | –0,05/0,15 mm |

| | |
|-------------|--------------|
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Kärnhålsborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 70 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | M |
| Grafit, glasfiber | lämplig | 80 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |