

**Garant****Kärnborr HM Skärdjup 30 mm, TiAlN, Ø DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	118780 16
GTIN	4045197514622
Artikelklass	11F

**Beskrivning****Utförande:**

Passar till alla vanliga magnetbormaskiner. Mycket god bearbetning genom optimerad skärgeometri. Går lätt att slipa om. Med Weldonskaft – Ø 19 mm.

**HM med speciell TiAlN-beläggning** – lång utslitningstid och enastående skärprestanda.

**Användningsdata:**

På mobila magnet- eller stationära pelarbormaskiner för håltagning av stora hål i stålkonstruktioner. Kärnboret skär endast ut en tunn ring ur materialet. Borrkärnan stöts ut via ett utstötärstift med hjälp av fjäderkraft.

**leveransinnehåll:**

**Utan** utstötärstift.

**OBS!:**

För smörjning av kärnborr rekommenderas högeffektiv skärolja (se nr 084210).

**Teknisk beskrivning**

Nominell Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Färgring	Utan
Produktslag	Kärnhålsborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	lämplig	80 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	75 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	M
GG	lämplig	20 m/min	K
GGG	lämplig	15 m/min	K
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		