

**Garant****Kärnborr HM Skärdjup 30 mm, TiAlN, Ø DC: 19mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 118780 19     |
| GTIN         | 4045197514653 |
| Artikelklass | 11F           |

**Beskrivning****Utförande:**

Passar till alla vanliga magnetbormaskiner. Mycket god bearbetning genom optimerad skärgeometri. Går lätt att slipa om. Med Weldonskaft – Ø 19 mm.

**HM med speciell TiAlN-beläggning** – lång utslitningstid och enastående skärprestanda.

**Användningsdata:**

På mobila magnet- eller stationära pelarbormaskiner för håltagning av stora hål i stålkonstruktioner. Kärnboret skär endast ut en tunn ring ur materialet. Borrkärnan stöts ut via ett utstötärstift med hjälp av fjäderkraft.

**leveransinnehåll:**

**Utan** utstötärstift.

**OBS!:**

För smörjning av kärnborr rekommenderas högeffektiv skärolja (se nr 084210).

**Teknisk beskrivning**

|                           |               |
|---------------------------|---------------|
| Nominell Ø D <sub>c</sub> | 19 mm         |
| Beläggning                | TiAlN         |
| Skärmaterial              | VHM           |
| Norm                      | Verkstadsnorm |
| Färgring                  | Utan          |
| Produktslag               | Kärnhålsborr  |

**Användardata**

|                               | <b>Lämplighet</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-kod</b> |
|-------------------------------|-------------------|----------------------|----------------|
| Alu (kortspånig)              | lämplig           | 80 m/min             | N              |
| Alu > 10% Si                  | lämplig           | 75 m/min             | N              |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 50 m/min             | P              |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 45 m/min             | P              |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 35 m/min             | P              |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 20 m/min             | P              |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 25 m/min             | M              |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 20 m/min             | M              |
| GG                            | lämplig           | 20 m/min             | K              |
| GGG                           | lämplig           | 15 m/min             | K              |
| Uni                           | lämplig           |                      |                |
| Olja                          | lämplig           |                      |                |
| vått maximal                  | lämplig           |                      |                |
| vått minimal                  | mindre lämplig    |                      |                |
| torrt                         | lämplig           |                      |                |