

Garant**Kärnborr HM Skärdjup 30 mm, TiAlN, Ø DC: 20mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 118780 20 |
| GTIN | 4045197514660 |
| Artikelklass | 11F |

Beskrivning**Utförande:**

Passar till alla vanliga magnetbormaskiner. Mycket god bearbetning genom optimerad skärgeometri. Går lätt att slipa om. Med Weldonskaft – Ø 19 mm.

HM med speciell TiAlN-beläggning – lång utslitningstid och enastående skärprestanda.

Användningsdata:

På mobila magnet- eller stationära pelarbormaskiner för håltagning av stora hål i stålkonstruktioner. Kärnboret skär endast ut en tunn ring ur materialet. Borrkärnan stöts ut via ett utstötärstift med hjälp av fjäderkraft.

leveransinnehåll:

Utan utstötärstift.

OBS!:

För smörjning av kärnborr rekommenderas högeffektiv skärolja (se nr 084210).

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------|---------------|
| Nominell Ø D _c | 20 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Kärnhålsborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | lämplig | 80 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 75 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 45 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | M |
| GG | lämplig | 20 m/min | K |
| GGG | lämplig | 15 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |