

**Kärnborr HSS Skärdjup 30 mm, obelagd, Ø DC: 18mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 118790 18 |
| GTIN | 4045197514868 |
| Artikelklass | 12D |

Beskrivning**Utförande:**

Passar till alla vanliga magnetbormaskiner. Mycket god bearbetning genom optimerad skärgeometri. Går lätt att slipa om. Med Weldonskaft – Ø **19 mm**.

HSS obelagd – prisvärt alternativ.

Användningsdata:

På mobila magnet- eller stationära pelarbormaskiner för håltagning av stora hål i stålkonstruktioner. Kärnboret skär endast ut en tunn ring ur materialet. Borrkärnan stöts ut via ett utstötartstift med hjälp av fjäderkraft.

leveransinnehåll:

Utan utstötartstift.

OBS!:

För smörjning av kärnborr rekommenderas högeffektiv skärolja (se nr 084210).

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------|---------------|
| Nominell Ø D _c | 18 mm |
| Skaft-Ø | 19 mm |
| Arbetsdjup | 30 mm |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Skaft | weldon-skaft |

| | |
|-------------|----------|
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Kärnborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 60 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 60 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | M |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |