

**Kärnborr HSS Skärdjup 55 mm, TiAlN, Ø DC: 18mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 118820 18 |
| GTIN | 4045197038012 |
| Artikelklass | 12D |

Beskrivning**Utförande:**

Passar till alla vanliga magnetbormaskiner. Mycket god bearbetning genom optimerad skärgeometri. Går lätt att slipa om. Med Weldonskaft – Ø **19 mm**.

HSS med speciell TiAlN-beläggning för bättre skäregenskaper (förhindrar löseggsbildning).

Användningsdata:

På mobila magnet- eller stationära pelarbormaskiner för håltagning av stora hål i stålkonstruktioner. Kärnboret skär endast ut en tunn ring ur materialet. Borrkärnan stöts ut via ett utstötartift med hjälp av fjäderkraft.

leveransinnehåll:

Utan utstötartift.

OBS!:

För smörjning av kärnborr rekommenderas högeffektiv skärolja (se nr 084210).

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------|---------------|
| Nominell Ø D _c | 18 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Kärnhålsbör |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------------------|-------------------|----------------------|----------------|
| Aluminium, plast | lämplig | 70 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 70 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | M |
| GG | lämplig | 16 m/min | K |
| GGG | lämplig | 19 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |