

**Garant****Spiralborr HSS N, obelagd, Ø DC h8 (mm resp. tum): 3,1****Beställningsdata**

Ordernummer	114150 3,1
GTIN	4045197012753
Artikelklass	11B

**Beskrivning****Utförande:**

Profilslipad: Spiralborr med hög rundgångs- och delningsnoggrannhet samt exakt spets slipning. Från Ø 2,4 mm ånganlöpt.

Med urspetsning form C från storlek 4 mm.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**OBS!:**

Strl 16–20: Borr med skaft-Ø 16 mm.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/v
Spännspårlängd L <sub>c</sub>	36 mm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	3,1 mm
Tolerans nom.-Ø	h8
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	3,1 mm
totallängd L	65 mm
Norm	DIN 338
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	31,4 mm
Spetsvinkel	118 grad

Skaft	Cylindriskt skaft
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Typ	N
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	80 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	45 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P
GG(G)	lämplig	25 m/min	K
CuZn	lämplig	80 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		