

**Garant****HM-centrumborr A, obelagd, Ø DC k13: 3,15mm****Beställningsdata**

Ordernummer	121000 3,15
GTIN	4045197038371
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

Djupslipat ur rundstaven av hårdmetall. Spiralformat.

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/v
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D <sub>c</sub>	3,15 mm
för arbetsstyckes-Ø	30 – 40 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
totallängd L	50 mm
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 333
Typ	A
Tolerans nom.-Ø	k13
Försänkningsvinkel	60 grad
Skärriktning	Höger
Skaft	Cylindriskt skaft med h6

Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Centrerborrar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	200 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	180 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
CuZn	lämplig	160 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		