

**Garant****Dubbhålsborr HSS/E A, TiAlN, Nominell Ø DC k12: 1mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 111100 1      |
| GTIN         | 4045197000309 |
| Artikelklass | 11A           |

**Beskrivning****Utförande:**

Slipat och avbackat ur ett solitt stycke, spiralformat.

**Teknisk beskrivning**

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Antal skär Z                             | 2                        |
| för arbetsstyckes-Ø                      | 6 – 8 mm                 |
| Skafttolerans                            | h7                       |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/v                |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                | 1 mm                     |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>             | 3,15 mm                  |
| totallängd L                             | 31,5 mm                  |
| Beläggning                               | TiAlN                    |
| Skärmaterial                             | HSS E                    |
| Norm                                     | DIN 333                  |
| Typ                                      | A                        |
| Tolerans nom.-Ø                          | k12                      |
| Försänkingsvinkel                        | 60 grad                  |
| Skärriktning                             | Höger                    |
| Skaft                                    | Cylindriskt skaft med h7 |

|             |               |
|-------------|---------------|
| Invändig    | nej           |
| Färgring    | Utan          |
| Produktslag | Centrerborrar |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig        | 70 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 45 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 40 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 10 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 8 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | lämplig        | 5 m/min        | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 25 m/min       | K       |
| CuZn                          | lämplig        | 80 m/min       | N       |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |