

**Garant****Centrumborr HSS R, obelagd, Nominell Ø DC k12: 0,8mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 111350 0,8    |
| GTIN         | 4045197000606 |
| Artikelklass | 11A           |

**Beskrivning****Utförande:**

Slipat och avbackat ur ett solitt stycke, spiralformat.

Dubbhålsborr med radie, form R:

- **Genom radien ingen skarp övergång från borr- till försänkardel som vid form A, därför reducerad risk för brott.**
- **vid vinkelavvikelse på svarvdubben förhindrar den ringformiga löpytan att arbetsstycket bara ligger an mot löpytans ytter- eller innerkant. Även då svarvdubben är förskjuten fås god anliggning.**

Enkelsidigt skärande.

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                | 0,8 mm    |
| för arbetsstyckes-Ø                      | 4 – 6 mm  |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm/v |
| Antal skär Z                             | 2         |
| Skafttolerans                            | h7        |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>             | 3,15 mm   |
| totallängd L                             | 25 mm     |
| Beläggning                               | obelagd   |
| Skärmaterial                             | HSS       |
| Norm                                     | DIN 333   |

|                             |                          |
|-----------------------------|--------------------------|
| Typ                         | R                        |
| Tolerans nom.-Ø             | k12                      |
| Försänkingsvinkel med radie | 60 grad                  |
| Skärriktning                | Höger                    |
| Skaft                       | Cylindriskt skaft med h7 |
| Invändig                    | nej                      |
| Färgring                    | Utan                     |
| Produktslag                 | Centrerborrar            |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig        | 70 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 45 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 40 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 10 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 8 m/min        | P       |
| CuZn                          | lämplig        | 80 m/min       | N       |
| Olja                          | lämplig        |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |