

**Garant****Spiralborr HSS N, obelagd, Ø DC h8 (mm resp. tum): 11,3****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 114150 11,3   |
| GTIN         | 4045197013620 |
| Artikelklass | 11B           |

**Beskrivning****Utförande:**

Profilslipad: Spiralborr med hög rundgångs- och delningsnoggrannhet samt exakt spets slipning. Från Ø 2,4 mm ånganlöpt.

Med urspetsning form C från storlek 4 mm.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**OBS!:**

Strl 16–20: Borr med skaft-Ø 16 mm.

**Teknisk beskrivning**

|                                                |          |
|------------------------------------------------|----------|
| Antal skär Z                                   | 2        |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 11,3 mm  |
| Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>       | 0,1 mm/v |
| Spännspårlängd L <sub>c</sub>                  | 94 mm    |
| Tolerans nom.-Ø                                | h8       |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 11,3 mm  |
| totallängd L                                   | 142 mm   |
| Norm                                           | DIN 338  |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 77,1 mm  |
| Spetsvinkel                                    | 118 grad |

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| Skaft        | Cylindriskt skaft |
| Beläggning   | obelagd           |
| Skärmaterial | HSS               |
| Typ          | N                 |
| Invändig     | nej               |
| Färgring     | Utan              |
| Produktslag  | Spiralborr        |

### Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$    | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------|---------|
| Aluminium, plast              | mindre lämplig | 80 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 45 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 50 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 40 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 30 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 25 m/min | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 10 m/min | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 8 m/min  | P       |
| GG(G)                         | lämplig        | 25 m/min | K       |
| CuZn                          | lämplig        | 80 m/min | N       |
| Olja                          | lämplig        |          |         |
| vått maximal                  | lämplig        |          |         |