

**Garant****Centrumborr HSS R, obelagd, Nominell Ø DC k12: 1,25mm****Beställningsdata**

Ordernummer	111350 1,25
GTIN	4045197000620
Artikelklass	11A

**Beskrivning****Utförande:**

Slipat och avbackat ur ett solitt stycke, spiralformat.

Dubbhålsborr med radie, form R:

- **Genom radien ingen skarp övergång från borrar- till försänkardel som vid form A, därför reducerad risk för brott.**
- **vid vinkelavvikelse på svarvdubben förhindrar den ringformiga löpytan att arbetsstycket bara ligger an mot löpytans ytter- eller innerkant. Även då svarvdubben är förskjutet fås god anliggning.**

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/v
Nominell Ø D <sub>c</sub>	1,25 mm
Skafttolerans	h7
för arbetsstyckes-Ø	8 – 10 mm
Antal skär Z	2
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	3,15 mm
totallängd L	31,5 mm
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Norm	DIN 333
Typ	R

Tolerans nom.-Ø	k12
Försänkingsvinkel med radie	60 grad
Skärriktning	Höger
Skaft	Cylindriskt skaft med h7
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Centrerborrar

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	70 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	45 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	8 m/min	P
CuZn	lämplig	80 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		