

Garant**Dubbhålsborr HSS/E A, TiAlN, Nominell Ø DC k12: 3,15mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 111100 3,15 |
| GTIN | 4045197000347 |
| Artikelklass | 11A |

Beskrivning**Utförande:**

Slipat och avbackat ur ett solitt stycke, spiralformat.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------|
| Antal skär Z | 2 |
| för arbetsstyckes-Ø | 30 – 40 mm |
| Skafttolerans | h7 |
| Nominell Ø D _c | 3,15 mm |
| Matning f i stål < 900 N/mm ² | 0,03 mm/v |
| Skaftdiameter D _s | 8 mm |
| totallängd L | 50 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS E |
| Norm | DIN 333 |
| Typ | A |
| Tolerans nom.-Ø | k12 |
| Försänkingsvinkel | 60 grad |
| Skärriktning | Höger |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h7 |

| | |
|-------------|---------------|
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Centrerborrar |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 70 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 40 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 5 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 25 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 80 m/min | N |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |