

Garant**Spiralborr HSS N, obelagd, Ø DC h8 (mm resp. tum): 10****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 114150 10 |
| GTIN | 4045197013491 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Profilslipad: Spiralborr med hög rundgångs- och delningsnoggrannhet samt exakt spets slipning. Från Ø 2,4 mm ånganlöpt.

Med urspetsning form C från storlek 4 mm.

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

OBS!:

Strl 16–20: Borr med skaft-Ø 16 mm.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,1 mm/v |
| Spännspårlängd L _c | 87 mm |
| Nominell Ø D _c | 10 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Skaftdiameter D _s | 10 mm |
| totallängd L | 133 mm |
| Norm | DIN 338 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 72 mm |
| Spetsvinkel | 118 grad |

| | |
|--------------|-------------------|
| Skaft | Cylindriskt skaft |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS |
| Typ | N |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 80 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 50 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 8 m/min | P |
| GG(G) | lämplig | 25 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 80 m/min | N |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |