

Garant**Maskingängttappar för genomgående hål, TiN, MF: M38X1,75****Beställningsdata**

Ordernummer	130005 M38X1,75
GTIN	4062406006563
Artikelklass	10N

Beskrivning**OBS!:**

Leveranstid: 49 dagar

Minsta orderkvantitet: 1 st

Specialtillverkning – inget återköp

Teknisk beskrivning

Norm	DIN 376
Antal skär Z	4
Antal spånspar	4
Skaftfyrkant □	24 mm
Skärmaterial	HSS E
Kärnhåls-Ø	36,25 mm
Gängstigning	1,75 mm
Toleransklass	ISO 1 4H
Toleransklass	ISO 1X 4HX
Toleransklass	ISO 2 6H
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Toleransklass	6H +0,05
Toleransklass	ISO 3 6G

Toleransklass	ISO 3X 6GX
Toleransklass	7H
Toleransklass	7HX
Toleransklass	7G
Toleransklass	7GX
Toleransklass	6H +0,10
Toleransklass	6H +0,20
Gäng-Ø	38 mm
totallängd L	200 mm
Gängdjup	114 mm
Skaftdiameter D _s	32 mm
Gängtyp	MF
gänga	M38×1,75
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp