

Garant**Maskingängtapp för bottenhål och genomgående hål, obelagd, MF: M56X1,5****Beställningsdata**

| | |
|--------------|----------------|
| Ordernummer | 130020 M56X1,5 |
| GTIN | 4062406025441 |
| Artikelklass | 10N |

Beskrivning**OBS!:**

Leveranstid: 35 dagar

Minsta orderkvantitet: 1 st

Specialtillverkning – inget återköp

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------|------------|
| totallängd L | 140 mm |
| Norm | DIN 2184 |
| Kärnhåls-Ø | 54,5 mm |
| Skärmaterial | HSS |
| Antal skär Z | 6 |
| Antal spånspår | 6 |
| Gäng-Ø | 56 mm |
| Gängstigning | 1,5 mm |
| Skafftyrkant □ | 32 mm |
| Gängdjup | 84 mm |
| Toleransklass | ISO 1 4H |
| Toleransklass | ISO 1X 4HX |
| Toleransklass | ISO 2 6H |

| | |
|------------------------------|--|
| Toleransklass | ISO 2X 6HX |
| Toleransklass | 6H +0,05 |
| Toleransklass | 6H +0,20 |
| Toleransklass | ISO 3 6G |
| Toleransklass | ISO 3X 6GX |
| Toleransklass | 7H |
| Toleransklass | 7HX |
| Toleransklass | 7G |
| Toleransklass | 7GX |
| Toleransklass | 6H +0,10 |
| Skaftdiameter D _s | 40 mm |
| Gängtyp | MF |
| gänga | M56×1,5 |
| Beläggning | obelagd |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skärfasform | C |
| Skaft | Cylindriskt skaft med h9 |
| Invändig | nej |
| Användning vid håltyp | upp till 1,5×D vid genomgående hål |
| Användning vid håltyp | upp till 1,5×D vid bottenhål |
| Skärriktning | Höger |
| Typ av gängverktyg | Maskingängtapp för konventionell bearbetning |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Gängtapp |