

**Garant****Maskingängtapp för bottenhål och genomgående hål, TiN, MF: M72X1,5****Beställningsdata**

|              |                |
|--------------|----------------|
| Ordernummer  | 130025 M72X1,5 |
| GTIN         | 4062406030605  |
| Artikelklass | 10N            |

**Beskrivning****OBS!:**

Leveranstid: 49 dagar

Minsta orderkvantitet: 1 st

Specialtillverkning – inget återköp

**Teknisk beskrivning**

|               |            |
|---------------|------------|
| Toleransklass | ISO 1 4H   |
| Toleransklass | ISO 1X 4HX |
| Toleransklass | ISO 2 6H   |
| Toleransklass | ISO 2X 6HX |
| Toleransklass | 6H +0,20   |
| Toleransklass | ISO 3 6G   |
| Toleransklass | ISO 3X 6GX |
| Toleransklass | 7H         |
| Toleransklass | 7HX        |
| Toleransklass | 7G         |
| Toleransklass | 7GX        |
| Toleransklass | 6H +0,05   |
| Toleransklass | 6H +0,10   |

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Norm                         | DIN 2184                                     |
| Gäng-Ø                       | 72 mm  |
| Antal spånspår               | 8  |
| totallängd L                 | 160 mm                                       |
| Skärmaterial                 | HSS  |
| Antal skär Z                 | 8  |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 50 mm  |
| Kärnhåls-Ø                   | 70,5 mm                                      |
| Gängdjup                     | 108 mm                                       |
| Skaftfyrkant □               | 39 mm  |
| Gängstigning                 | 1,5 mm                                       |
| Gängtyp                      | MF   |
| gänga                        | M72×1,5                                      |
| Beläggning                   | TiN  |
| Flankvinkel                  | 60 grad                                      |
| Gängnorm                     | DIN 13                                       |
| Skärfasform                  | C  |
| Skaft                        | Cylindriskt skaft med h9                     |
| Invändig                     | nej  |
| Användning vid håltyp        | upp till 1,5×D vid genomgående hål           |
| Användning vid håltyp        | upp till 1,5×D vid bottenhål                 |
| Skärriktning                 | Höger  |
| Typ av gängverktyg           | Maskingängtapp för konventionell bearbetning |
| Färgring                     | Utan   |
| Produktslag                  | Gängtapp                                     |