

**Garant****Maskingängtapp för bottenhål och genomgående hål, TiN, MF: M100X1****Beställningsdata**

Ordernummer	130025 M100X1
GTIN	4062406031442
Artikelklass	10N

**Beskrivning****OBS!:**

Leveranstid: 49 dagar

Minsta orderkvantitet: 1 st

Specialtillverkning – inget återköp

**Teknisk beskrivning**

Skärmaterial	HSS
Antal spånspår	12
Gängstigning	1 mm
Toleransklass	ISO 1 4H
Toleransklass	ISO 1X 4HX
Toleransklass	ISO 2 6H
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Toleransklass	6H +0,20
Toleransklass	ISO 3 6G
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Toleransklass	7H
Toleransklass	7HX
Toleransklass	7G

Toleransklass	7GX
Toleransklass	6H +0,05
Toleransklass	6H +0,10
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	56 mm
Kärnhåls-Ø	99 mm
Gäng-Ø	100 mm
Skaftfyrkant □	44 mm
Gängdjup	150 mm
Antal skär Z	12
totallängd L	180 mm
Norm	DIN 2184
Gängtyp	MF
gänga	M100×1
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp