

Garant**Maskingängtapp för bottenhål och genomgående hål, TiN, MF: M88X1****Beställningsdata**

Ordernummer	130025 M88X1
GTIN	4062406031114
Artikelklass	10N

Beskrivning**OBS!:**

Leveranstid: 49 dagar

Minsta orderkvantitet: 1 st

Specialtillverkning – inget återköp

Teknisk beskrivning

Skärmaterial	HSS
Toleransklass	ISO 1 4H
Toleransklass	ISO 1X 4HX
Toleransklass	ISO 2 6H
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Toleransklass	6H +0,20
Toleransklass	ISO 3 6G
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Toleransklass	7H
Toleransklass	7HX
Toleransklass	7G
Toleransklass	7GX
Toleransklass	6H +0,05

Toleransklass	6H +0,10
totallängd L	160 mm
Norm	DIN 2184
Antal skär Z	10
Gängdjup	132 mm
Skaftdiameter D _s	50 mm
Antal spånspår	10
Kärnhåls-Ø	87 mm
Gäng-Ø	88 mm
Gängstigning	1 mm
Skaftfyrkant □	39 mm
Gängtyp	MF
gänga	M88×1
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp