

Garant**Maskingängtapp för bottenhål och genomgående hål, TiN, MF: M118X1****Beställningsdata**

Ordernummer	130025 M118X1
GTIN	4062406031879
Artikelklass	10N

Beskrivning**OBS!:**

Leveranstid: 49 dagar

Minsta orderkvantitet: 1 st

Specialtillverkning – inget återköp

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1 mm
Skärmaterial	HSS
Toleransklass	ISO 1 4H
Toleransklass	ISO 1X 4HX
Toleransklass	ISO 2 6H
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Toleransklass	6H +0,20
Toleransklass	ISO 3 6G
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Toleransklass	7H
Toleransklass	7HX
Toleransklass	7G
Toleransklass	7GX

Toleransklass	6H +0,05
Toleransklass	6H +0,10
Skafftyrkant □	44 mm
Gäng-Ø	118 mm
Gängdjup	177 mm
Antal spånspår	12
Antal skär Z	12
totallängd L	180 mm
Kärnhåls-Ø	117 mm
Norm	DIN 2184
Skaftdiameter D _s	56 mm
Gängtyp	MF
gänga	M118×1
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp