

**Garant****Maskingängtappar för genomgående hål, obelagd, Typ: NO.2-56****Beställningsdata**

Ordernummer	130030 NO.2-56
GTIN	4062406000172
Artikelklass	10N

**Beskrivning****OBS!:**

Leveranstid: 91 dagar

Minsta orderkvantitet: 25 st

Specialtillverkning – inget återköp

**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	0,454 mm
Norm	DIN 371
Skärmaterial	HSS E
Antal spånspår	3
Gäng-Ø	2,18 mm
Skaftfyrkant □	2,1 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	2,8 mm
Antal skär Z	3
Gängdjup	6,54 mm
totallängd L	45 mm
Kärnhåls-Ø	1,78 mm
Varvper tum	56
Gängtyp	UNC

gänga	2-56 UNC
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	ASME B1.1
Toleransklass	2B +0,10
Toleransklass	2B +0,20
Toleransklass	1B
Toleransklass	2B +0,05
Toleransklass	2B
Toleransklass	3B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp