

**Garant****Maskingängtappar för genomgående hål, obelagd, Typ: NO.10-56****Beställningsdata**

Ordernummer	130030 NO.10-56
GTIN	4062406034382
Artikelklass	10N

**Beskrivning****OBS!:**

Leveranstid: 35 dagar

Minsta orderkvantitet: 3 st

Specialtillverkning – inget återköp

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Skaftfyrkant □	4,9 mm
Gäng-Ø	4,83 mm
Skärmaterial	HSS E
Gängdjup	14,49 mm
Gängstigning	0,454 mm
Varvper tum	56
Norm	DIN 371
totallängd L	70 mm
Kärnhåls-Ø	4,39 mm
Gängtyp	UNS

gänga	10-56 UNS
Beläggning	obelagd
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	ASME B1.1
Toleransklass	2B +0,10
Toleransklass	2B +0,20
Toleransklass	1B
Toleransklass	2B +0,05
Toleransklass	2B
Toleransklass	3B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp