

Garant**Maskingängtappar för genomgående hål, TiN, Typ: NO.10-56****Beställningsdata**

Ordernummer	130035 NO.10-56
GTIN	4062406038861
Artikelklass	10N

Beskrivning**OBS!:**

Leveranstid: 49 dagar

Minsta orderkvantitet: 3 st

Specialtillverkning – inget återköp

Teknisk beskrivning

Antal spånspår	3
Skärmaterial	HSS E
Skaftfyrkant □	4,9 mm
Gängstigning	0,454 mm
Norm	DIN 371
Antal skär Z	3
Kärnhåls-Ø	4,39 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Varvper tum	56
totallängd L	70 mm
Gäng-Ø	4,83 mm
Gängdjup	14,49 mm
Gängtyp	UNS

gänga	10-56 UNS
Beläggning	TiN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	ASME B1.1
Toleransklass	2B +0,10
Toleransklass	2B +0,20
Toleransklass	1B
Toleransklass	2B +0,05
Toleransklass	2B
Toleransklass	3B
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för konventionell bearbetning
Färgring	Utan
Produktslag	Gängtapp