

Garant**Spiralborr HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 114620 8 |
| GTIN | 4045197023827 |
| Artikelklass | 11B |

Beskrivning**Utförande:**

Dimensioner liknande DIN 338.

Skaft enligt DIN 1835A.

Höghärdigt-HPC-spiralborr för höglegerade och höghållfasta material. Extra stabil tack vare **förstärkt kärna och parabolisk spånspårsprofil**. Spetsform med spånvinkelkorrigering. Precist radialkast för exakta hål.

Med urspetsning form S

Rekommendation:**Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Matning f i stål < 900 N/mm ² | 0,11 mm/v |
| Spännspårlängd L _c | 75 mm |
| Nominell Ø D _c | 8 mm |
| Antal skär Z | 2 |
| Tolerans nom.-Ø | h8 |
| Skaftdiameter D _s | 8 mm |
| totallängd L | 119 mm |
| Norm | DIN 338 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 63 mm |
| Spetsvinkel | 130 grad |

| | |
|----------------------|-------------------|
| Skaft | DIN 1835 A med h6 |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS E PM |
| Spiralvinkel | 38 grad |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 80 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 70 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 60 m/min | N |
| Stål < 750 N/mm ² | mindre lämplig | 50 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 25 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 14 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 12 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 50 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 60 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| Olja | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |